

From the simple to the complex

Innovation as a concept

MFM2-S



Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

The Roth logo consists of the word 'Roth' in a bold, red, sans-serif font. The letters are outlined in red, and there are horizontal red bars above and below the text.

From the simple to the complex

Innovation as a concept

MFM2-S

Servo Messerfaltmaschine

Modulare Servomotor gesteuerte Maschine für sensible wie auch mehrlagige Hydraulik Materialien, mit frei programmierbarer PC-Steuerung.

Arbeitsbreiten: 300-2400mm
(Sonderabmessungen auf Anfrage)

Faltenhöhen: 5-50mm
10-100mm
20-160mm
40-300mm

Faltgeschwindigkeit: Max. 250 Falten/min,
abhängig von Material und Faltenhöhe

Soft touch: Frei einstellbar

Messer: Ausklappwinkel frei einstellbar

Markierung: Mit Stift, durch W-Falte und/oder M-Falte

Spezial Faltung: Wechselnde bzw. stufige Faltenhöhe

- o Die Maschine ist standardmäßig mit Ein- und Auslaufheizungen, einer Faltenmarkierung und einem pneumatischen Gegendrucksystem ausgerüstet
- o Optionen wie Einfach- und Mehrfachabrollungen, Längsperforierungen und Querschneider können angeboten werden

Servo Knife Pleating Machine

Modular machine designed for pleating sensitive as well as multilayer materials. High flexibility due to PC control and servo drives.

Working width: 300-2400mm
(special dimensions on demand)

Pleat height: 5-50mm
10-100mm
20-160mm
40-300mm

Speed: Max. 250 Pleats/min,
depending of material and pleat height

Soft touch: Free adjustable

Knife angle: Free adjustable

Marking: By pen, W and/or M pleat

Specia pleat: Alternating or stepped pleat height

- o The machine is equipped with standard features as pre- and post-heat, pleat marking system, W and M pleat capability and pneumatic back pressure
- o Options like single and multi-station unwind systems, perforation units and cross cutters could be quoted

Machine Servo coutelière à plier

Machine à commande servo construit pour matériaux hydrauliques multi – couches, avec commande PC libre.

Largeur de travail: 300- 2400 mm
(dimensions spéciale sur demande)

Hauteur à plier: 5-50mm
10-100mm
20-160mm
40-300mm

Vitesse: Jusqu'à 250 plis par minute en
maximum, dépendant d'hauteur à plier

Soft touch: Librement réglable

Marquage: Par stylo, ou par W-pli et /ou par M-pli

Couteau : Angle de déploiement librement réglable

Pliage spéciale : Hauteur à plier variable respectivement
Hauteur à plier de cran

- o La machine est équipée en standard avec déroulement, préchauffage et réchauffage, un marquage plier et système à contre-pression pneumatique
- o Options comme déroulement multiples, perforation longitudinale et guillotine peuvent être offerts

Roth Composite Machinery – Pleating & Coating



Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

